

**《宜兴市欣博印铁包装有限公司铁皮印刷 3000t/a 的制造项目》
竣工环境保护阶段性验收组验收意见**

2018 年 7 月 13 日宜兴市欣博印铁包装有限公司根据《宜兴市欣博印铁包装有限公司铁皮印刷 3000t/a 的制造项目》竣工环境保护阶段性验收监测报告表并对照环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：宜兴市万石镇工业集中区北区

性质：新建

建设内容：租用宜兴市星恺汽车配件有限公司的闲置车间（建筑面积 1350 m²）进行铁皮印刷。现年产铁皮印刷 3000 吨/年。

（二）建设过程及环保审批情况

建设单位于 2015 年委托江苏兴盛环境科学研究院有限公司就宜兴市欣博印铁包装有限公司《铁皮印刷、复膜、开平；其他印刷品印刷；铁包装箱、桶、罐的制造项目》编制环境影响报告表，并于 2016 年 1 月 18 日通过宜兴市环境保护局的审批。

本项目于 2016 年 6 月开工建设，2018 年 3 月开始试生产。

（三）投资情况

本项目实际总投资 480 万元，环保投资 41 万元。

（四）验收范围

本项目年产铁皮印刷 3000 吨。

二、工程变动情况

1、环评批复生产能力：铁皮印刷、复膜、开平 3000 吨/年；铁包装箱、桶、罐 50 万只/年。

厂内实际生产能力：铁皮印刷 3000t/a。

2、环评批复生产设备：开平机 1 台、复膜机 1 台、涂料机 2 台、印铁机 3 台、热风烘干设备 2 台、紫外光固化设备 2 台、冲床 2 台、缝焊机 2 台、涨筋机 2 台、翻边机 2 台、封口机 2 台。

厂内实际生产设备：涂料机 1 台、印铁机 3 台、热风烘干设备 2 台、紫外光固化设备 2 台。

3、环评批复工艺废气处理装置：（非甲烷总烃和烟雾颗粒物）经集气罩收集后通过水膜除尘、活性炭吸附装置二级净化系统处理后通过 15m 高的排气筒排放。

厂内实际工艺废气处理装置：非甲烷总烃和烟雾颗粒物经集气罩收集后通过水膜除尘、活性炭吸附装置加光氧催化三级净化系统处理后通过 15m 高的排气筒排放。

综上所述：以上变动不属于重大变化。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

公司生产过程中无生产废水产生，水膜除尘塔用水经隔渣沉淀后循环使用不外排；职工生活污水经污水管网接入宜兴市建邦南漕污水处理厂处理。

排水按照“雨污分流、清污分流”要求，厂区合理布局排水管网。

（二）废气

公司涂料、烘干工艺生产过程中产生的非甲烷总烃和烟雾颗粒物经集气罩收集后通过水膜除尘、活性炭吸附装置加光氧催化三级净化系统处理后与燃气热风炉产生的燃烧废气 NO_x 、 SO_2 、烟尘一并由 15m 高的排气筒（FQ-01）达标排放。

（三）噪声

公司的噪声源主要为涂料机、印刷机等生产设备，按照环评批复要求合理布局，采取减震、车间门窗隔声等有效降噪措施。

（四）固体废物

公司按“资源化、减量化、无害化”处理原则，落实各类固废（特别是危险固废）的收集处理和综合利用措施。涂料、油墨使用后产生的废包装桶约由供货商回收；水膜除尘循环水池隔渣沉淀时，产生的涂料渣（HW12）委托有危废处置的单位处理。水膜除尘循环水池需定期更换产生的浓缩废水（HW49）收集后委托有资质单位处理。废活性炭（HW49）全部交有资质单位处理，不外排。生活垃圾收集后由环卫部门统一清运。

五、环境保护设施调试效果

（一）废水

公司生产过程中无生产废水产生，水膜除尘塔用水经隔渣沉淀后循环使用不外排；职工生活污水根据竣工验收检测报告（编号：ZJJG/BG2018061115），达到纳管标准后接入宜兴市建邦南漕污水处理厂处理。

（二）废气

根据竣工验收检测报告（编号：ZJJG/BG2018061115）。

1、废气有组织

公司生产过程中产生的非甲烷总烃、颗粒物排放符合《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准。燃气热风炉产生的大气污染物排放符合《山东省工业炉窑大气污染物排放标准》（DB37/2375-2013）表2中标准。

2、废气无组织

公司生产过程中产生的非甲烷总烃符合《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值标准。

（三）厂界噪声

根据竣工验收检测报告（编号：ZJJG/BG2018061115）：厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中二类区



3
马明 刘永顺

标准要求。

（四）固体废物

公司落实各类废物(包括危险废物)的收集处理和综合利用措施。涂料、油墨使用后产生的废包装桶约由供货商回收；水膜除尘循环水池隔渣沉淀时，产生的涂料渣（HW12）委托有危废处置的单位处理。水膜除尘循环水池需定期更换产生的浓缩废水（HW49）收集后委托有资质单位处理。废活性炭（HW49）全部交有资质单位处理，不外排。生活垃圾收集后由环卫部门统一清运。

五、验收结论

本工程在实施过程中基本按照环境影响评价文件及其批复要求，建设相关环境保护设施，落实环境保护措施，同意宜兴市欣博印铁包装有限公司铁皮印刷 3000t/a 的制造项目通过竣工环境保护验收。

六、建议

- 1.加强企业环境保护设施日常运行管理，完善、严格执行环境保护规章制度。
- 2.进一步完善固危废的管理，存放，防止产生二次污染。

专家签名

孙海瑞 马明立 刘永成